

CELLULE DE REFROIDISSEMENT / CONGELATION RAPIDE

FICHE TECHNIQUE



	WBC10		WBC20		WBC30		WBC40		WBC50	
Dimensions (mm)	Ext.	Int.								
Largeur	707	587	707	587	707	587	707	587	707	587
Profondeur	804	350	804	350	804	350	804	350	804	350
Hauteur	885	380	1290	700	1740	1020	1740	1020	1915	1195
Porte Ouverte		1471		1471		1471		1471		1471
Capacité										
Capacité (kg)	10		20		30		40		50	

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Une gamme offrant la flexibilité nécessaire à tout établissement - de 10kg et 50kg - recevant des bacs GN1/1 (530 x 325mm), pourtant nécessitant un encombrement minimal
- Extérieur et intérieur en inox
- Fond de cuve embouti, facile à nettoyer pour une meilleure hygiène
- Panneau de contrôle simplifié lancement du cycle en 3 étapes simples: 1-2-3
- Conçue pour fonctionner dans une température ambiante de +43°C
- Rappel de porte assurant le maintien de la température intérieure, et réduisant la consommation d'énergie
- Isolation polyuréthane 75mm à faible PRG et une valeur PACO (potentiel d'appauvrissement de la couche d'ozone) de zéro
- Roulettes pivotantes non traçantes avec frein pour faciliter le passage de porte standard et la mise en place de la cellule
- Système frigorifique facile d'accès pour la maintenance
- Glissières anti-basculement prévues pour accepter les bacs GN1/1
- Choix entre cycle "normal", cycle "choc", mode stockage ou cycle piloté par sonde avec alarme sonore en fin de cycle
- Dégivrage automatique en fin de cycle, et toutes les six heures en mode stockage
- Basculement automatique en fin de cycle en mode stockage à +3°C ou à -18°C
- Un système de circulation d'air unique, assurant une répartition régulière

OPTIONS

- Pieds réglables
- Arrière inox
- Grille GN1/1



CELLULE DE REFROIDISSEMENT / CONGELATION RAPIDE FICHE TECHNIQUE

	WBC10	WBC20	WBC30	WBC40	WBC50	WBCF10	WBCF20	WBCF30	WBCF40	WBCF50
Température (°C)	+90/+3 en 90 mn	+90/+3 en 90 mn	+90/+3 en 90 mn	+90/+3 en 90 mn	+90/+3 en 90 mn	+90/+3 en 90 mn +90/-18 en 240 mn				
Tension de raccordement	220V/240V 50Hz/1Ph	220V/240V 50Hz/1Ph	220V/240V 50Hz/1Ph	220V/240V 50Hz/1Ph	380V/440V 3Ph	220V/240V 50Hz/1Ph	220V/240V 50Hz/1Ph	220V/240V 50Hz/1Ph	220V/240V 50Hz/1Ph	380V/440V 3Ph
Prise (A)	13	13	16	16	16	13	13	16	16	16
Dégivrage	Automatique, gaz chaud / Cordon chauffant									

Accessoires fournis

Glissières	3 paires	6 paires	10 paires	10 paires	13 paires	3 paires	6 paires	10 paires	10 paires	13 paires
------------	----------	----------	-----------	-----------	-----------	----------	----------	-----------	-----------	-----------

Information électrique

Réfrigérant	R452a									
Intensité (A) mise en route	21	34	47	47	25	21	34	47	47	25
Intensité (A) fonctionnement	4	6	9.9	9.9	5.8	4	6	9.9	9.9	5.8
Dégagement calorifique (W)*	1504	2439	3847	3847	4660	1504	2439	3847	3847	4660

Information énergétique

Type of Product:	Blast Chiller					Blast Chiller / Freezer				
Refrigerant Fluid (GWP)	R452A (2140)					R452A (2140)				
Blast Chill Cycle	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Blast Freeze Cycle	Non	Non	Non	Non	Non	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Energy Consumption for Chilling Function Chilled (kWh/kg)	0.152	0.108	0.12	0.096	0.078	0.152	0.108	0.12	0.096	0.078
Energy Consumption for Freezing Function (kWh/kg)	-	-	-	-	-	1.7	0.878	1.202	1.372	0.6785
Refrigerant Charge (kg)	0.825	1.4	2.05	2.05	3	0.825	1.4	2.05	2.05	3

NOTES IMPORTANTES:

*Dégagement calorifique (à -10°C à une T° ambiante de 32°C).

Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques sans préavis.

La mise en place de tout meuble réfrigéré nécessite une ventilation idoine.

Les cellules WBC50 et WBCF50 : prévoir une alimentation triphasée et une évacuation des eaux de dégivrage (tube flexible 19mm ø int.)

Williams Silver Frost
2 rue Conventuel Huguet
23000 GUERET
France

T +33 5 55 52 27 88
F +33 5 55 62 10 61
E info@williams-refrigeration.fr
W www.williams-refrigeration.fr

